

ICS 59.080.20
W 22

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 20017—2010
代替 FZ/T 20017—2001

FZ/T 20017—2010

毛纱试验方法

Testing method of wool yarn

中华人民共和国纺织
行业标准
毛纱试验方法
FZ/T 20017—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 21 千字
2010年12月第一版 2010年12月第一次印刷

*

书号: 155066·2-21324 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



FZ/T 20017-2010

2010-08-16 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附录 A
(资料性附录)

粗梳机织毛纱洗缩工艺

粗梳机织散毛染色纱和本白纱测试洗后含油脂率,应按粗纺织物生产厂洗呢、缩呢工艺进行洗涤或参考表 A.1 工艺进行洗涤两次。

表 A.1 粗梳机织毛纱洗缩工艺

项 目	散毛染色织物			匹染织物
	稀松织物 (如羊绒)	鲜艳格绒	兔毛大衣呢	女式呢、大衣呢
浴比	1:6	1:6	1:6	1:6
助剂名称	净洗剂 LS	净洗剂 105	纯碱净洗剂 105	纯碱
助剂用量/%	0.5~1	0.5~1	纯碱:2.5 净洗剂 105:1.2	纯碱 3~4
pH 值	7~9	7~9	9 左右	7~9
皂洗温度/℃	35~40	35~40	40	45
皂洗时间/min	30	30	45	45
冲洗温度/℃	40~25	40~25	40~25	40~25
冲洗时间/min	30~45	30~45	30~45	30~45
烘干温度/℃	95	95	95	95
烘干时间/min	10~15	10~15	10~15	10~15

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 FZ/T 20017—2001《毛纱试验方法》的修订,与 FZ/T 20017—2001 相比,主要变化如下:

- 在规范性引用文件中,编写格式进行修订,引用标准去除了年代号,与 GB/T 1.1《标准化工作导则 第 1 部分:标准的结构和编写》保持一致;
- 增加了纺织产品安全性能的试验方法;
- 增加了纺织品氨纶产品纤维含量的试验方法;
- 增加了耐干洗色牢度试验方法;
- 在 6.3 中规定了纱线断裂强力的试验方法。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织分技术委员会(SAC/TC 209/SC 3)归口。

本标准由上海市毛麻纺织科学研究所负责起草。

本标准主要起草人:朱丽娟、林璧珍。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FJ 509—1981;
- FZ/T 20017—1999、FZ/T 20017—2001。

6.15.4.4 试样与样照相比,凡有下列情况中一项,应予降级:

- a) 粗节不论长短,其中有一段粗于样照;
- b) 粗节数量多于样照;
- c) 粗节程度、数量相当于样照,但其中有一根粗节长度超过 10 cm;
- d) 细节程度、数量、长度相当于样照,但云斑深于样照,或一根细节(不论长度)明显细于样照。

6.15.4.5 试样与样照相比,如粗节程度、数量、长度相当于样照,云斑深度亦相当于样照,仅云斑面积稍大于样照,不予降级。

6.15.4.6 毛纱的纱疵、毛粒不影响条干的评级。

6.15.5 检验设备和要求

6.15.5.1 暗室四壁贴黑布或黑纸,以防反射光线照射。

6.15.5.2 本色纱黑板条干检验设备:

- a) 黑板架应涂上无光黑漆。
- b) 黑板的规格为 300 mm×225 mm。
- c) 灯光架高度离地面约 1 700 mm,灯光罩呈半圆形状,其规格为 1 270 mm×250 mm,灯光为 2 只并列的 40 W 日光灯,固定装在半圆形灯罩内,灯光的照度在 150 lx 左右。
- d) 灯光架和黑板架之间的距离 900 mm 左右,检验者距离黑板 2 m 左右。

6.15.5.3 有色纱黑板条干检验设备:

见图 1 和图 2。

单位为毫米

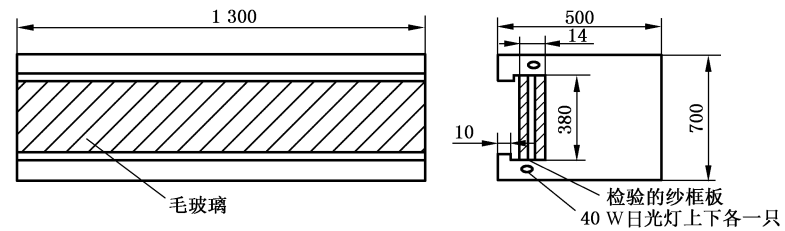


图 1 灯光反射箱示意图

单位为毫米

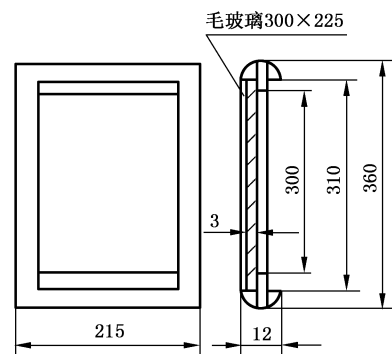


图 2 纱框示意图

毛纱试验方法

1 范围

本标准规定了精、粗梳机织毛纱的安全性能、各项物理指标、染色牢度及外观检验试验方法。
本标准适用于精、粗梳纯毛、毛混纺及毛型化纤机织毛纱。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第 1 部分:直接计数法

GB/T 2543.2 纺织品 纱线捻度的测定 第 2 部分:退捻加捻法

GB/T 2910—2009(所有部分) 纺织品 定量化学分析

GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第 1 部分:游离和水解的甲醛(水萃取法)

GB/T 3292.1 纺织品 纱条条干不匀试验方法 第 1 部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐干洗色牢度

GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度

GB/T 6152 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度

GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧

GB/T 8696 纱线断裂强力的试验方法 绞纱法

GB 9994 纺织材料公定回潮率

GB/T 9995 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法

GB/T 12490—2007 纺织品 色牢度试验 耐家庭和商业洗涤色牢度

GB/T 16988 特种动物纤维与绵羊毛混合物含量的测定

GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 四组分纤维混合物

FZ/T 01048 蚕丝/羊绒混纺产品混纺比的测定

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 01095 纺织品 氨纶产品纤维含量的试验方法

FZ/T 20002 毛纺织品含油脂率的测定

3 调湿和试验用标准大气

3.1 调湿和试验用标准大气:温度 20.0 °C±2.0 °C,相对湿度 65.0%±4.0%。